

Superintendent's Office
Mathew Gulbrandsen
2201 Pennington Road
Live Oak, CA 95953
(530) 695-5400
FAX (530) 695-5403



Board of Trustees
Scott Davis
Kathy L. Walker
Talwinder Chetra
Ernest J. Rodriguez
Roger D. Christianson

SEGURO DE ACCIDENTE/MEDICO/DENTAL PARA ESTUDIANTES
del año escolar 2020-2021

Estimado padres/tutores de familia,

El Distrito Escolar Unificado de Live Oak **no provee cobertura de seguro médico, accidente o dental**, para los alumnos que se lastimen en las instalaciones de la escuela o a través de las actividades escolares. En conformidad con la sección del Código de Educación 49472, el distrito está ofreciendo un programa de seguro médico/dental y accidente disponible a bajo costo.

Solamente planes de seguros de accidentes

El propósito de estos planes es de proveer asistencia a un costo mínimo para cumplir con algunos de los gastos por daños accidentales. Los planes pagan los primeros \$500 en beneficios, en adición a otro seguro médico, que puede ayudarle a cubrir sus deducibles de seguro médico primario y/u otros gastos.

El costo de los diferentes planes está en la siguiente sección. Por favor visite la oficina de su hijo/a para obtener un folleto/solicitud; o puede obtener uno en esta página de Internet www.peinsurance.com (Oprima "Products", después "Student Insurance" e imprima el folleto y la solicitud en español). Favor de leer el folleto de los planes y beneficios para estudiantes y seleccione el plan que mejor se adapte a sus necesidades.

Todos los planes son **SOLO UN PAGO** una vez al año.

Opciones	Bajo	Alto
Plan durante el día escolar		
Grados P-8	\$11.00	\$25.00
Grados 9-12	\$24.00	\$54.00
Plan de 24-horas al día		
Grados P-8	\$75.00	\$161.00
Grados 9-12	\$92.00	\$192.00
Cobertura de futbol americano (Opcional)		
Grado 9	\$36.00	\$80.00
Grados 10-12	\$84.00	\$177.00

Favor de ver el folleto para detalles completos.

Planes de seguros de salud

Pacific Educators ahora puede asistir a personas con el proceso de solicitar los planes de seguros de salud. Algunos pueden calificar para ahorros impositivos y asistencia del gobierno. Con gusto les ayudaremos a obtener información sobre todas las posibilidades de asistencia al que estén elegibles. Favor de llamar al número que se encuentra en la parte de abajo o visite nuestra página de Internet www.peinsurance.com, oprima "Products" y después "Health Insurance".

Como el distrito **NO** provee cobertura de seguro médico, accidente o dental para los alumnos, esperamos que usted considere seriamente estos programas. Si tiene más preguntas, favor de llamar a Pacific Educators, Inc., al (800) 722-3365 o (714) 639-0962. Representantes bilingües están disponibles para asistencia en español.


Mathew Gulbrandsen
Superintendente